

耐食性の優れたステンレスに硬さと耐久性を

# パイオナイト

表面活性化処理

+

低温ガス浸炭処理

=

PIONITE パイオナイト

## パイオナイト処理の特長

1. 800Hv以上の表面硬度を実現すると共に、材料が本来持つ耐食性や耐孔食性を維持・向上します。
2. パイオナイト層は曲げ加工でも、剥離や割れが発生しません。
3. 処理後もオーステナイト系ステンレス※の持つ非磁性を維持します。
4. 500℃以下の低温処理の為、熱による歪を少なくすることができます。

※SUS316 推奨



傷付き試験



曲げ試験

## パイオナイト処理の適用分野

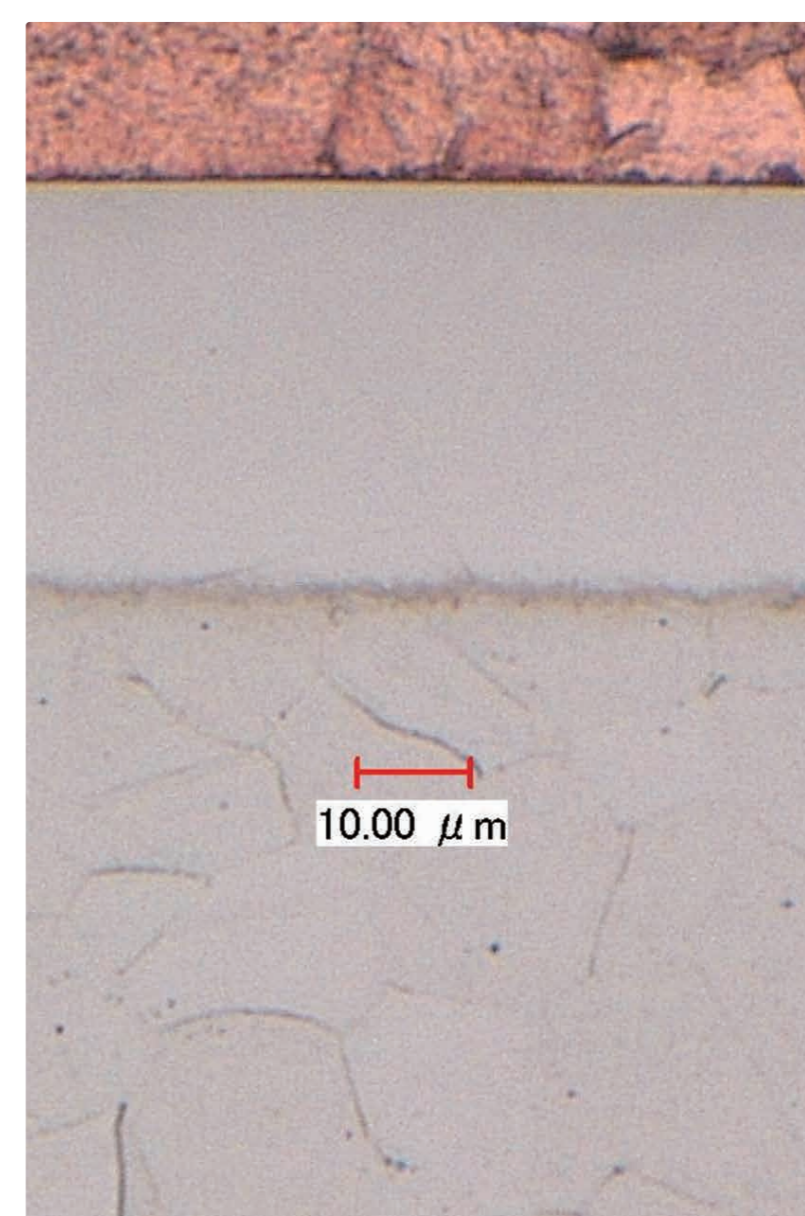
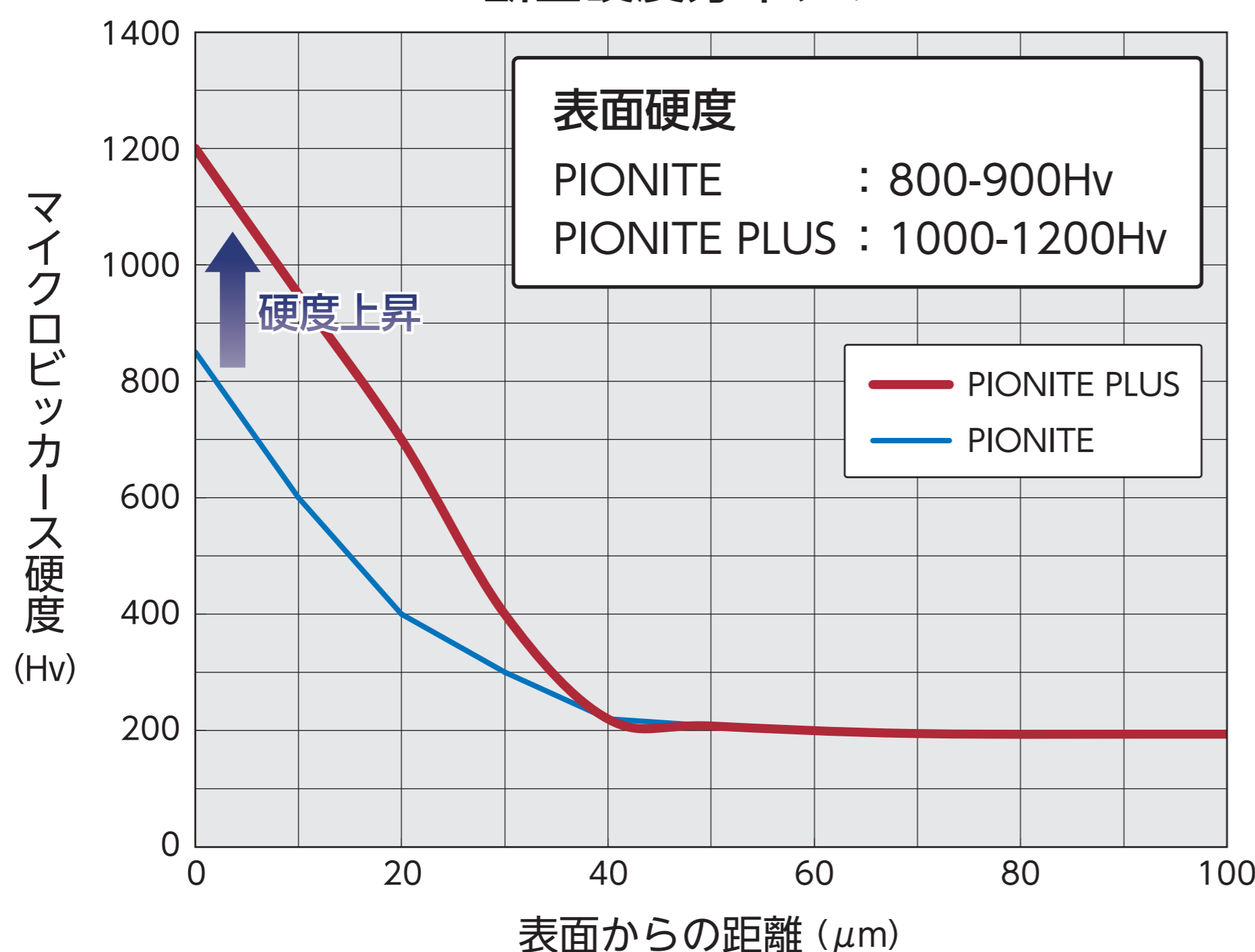
締結部品・装飾部品・食品充填機・歯科治療器具・介護入浴補助器具 他

## PIONITE PLUS 処理

耐食性に加え、更に優れた耐摩耗性を付与することで、より過酷な摺動摩耗環境での耐久性を発揮します。

適用分野 ターボ部品、ベアリング部品 等

断面硬度分布グラフ



断面組織観察写真



エアウォーターNV株式会社